

webertherm promex S

Revoque estructural con ceresita

Beneficios

- Reemplaza 3 pasos en 1
- Gran resistencia a la compresión
- Ideal para paneles de EPS



Presentación

Bolsa papel 30 kg

Colores

Gris



Usos

- Mortero estructural hidrófugo de alta resistencia, diseñado especialmente para aplicar sobre paneles de poliestireno expandido (EPS) con malla de acero.

Tips y seguridad

- ✓ No aplicar con temperaturas inferiores a 10°C ni superiores a 30°C.
- ✓ No aplicar con lluvias o heladas.
- ✓ No agregar cemento ni ningún tipo de aditivo.
- ✓ Respetar el agua de amasado.

Consumo

- 16 a 18 kg/m² por cm de espesor.

Composición

Cemento gris, cargas minerales de granulometría clasificada, aditivos químicos y aditivo hidrófugo en polvo.

Características técnicas

Norma de referencia: IRAM 1768; 1853; 1854; 1855

- % de agua: 18 a 20
- Absorción capilar (kg/m²*h^{1/2}) < 0,5
- Densidad material en polvo (kg/l): 1,55 a 1,65
- Densidad material endurecido (kg/l): 1,70 a 1,80
- % Retención de agua > 95
- Flexión 7 días (Mpa): 3
- Compresión 7 días (Mpa): 11
- Flexión 28 días (Mpa): 5
- Compresión 28 días (Mpa): 20

Estos resultados se han obtenido en ensayos realizados en condiciones estándar, y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.

webertherm promex S

Revoque estructural con ceresita

Beneficios

- Reemplaza 3 pasos en 1
- Gran resistencia a la compresión
- Ideal para paneles de EPS



Presentación

Bolsa papel 30 kg

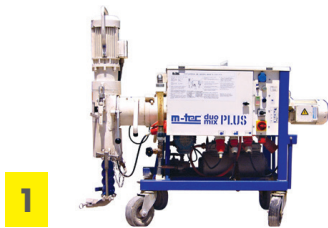
Colores

Gris

Preparación del soporte

- Los paneles deberán estar colocados siguiendo estrictamente las especificaciones del fabricante. (encastre entre paneles, mallas de refuerzo, apuntalamientos, etc.).
- Antes, durante y después de la proyección del revoque será necesario verificar la rigidización de los paneles, evitando el movimiento de los mismos.
- La superficie debe ser estable, limpia, seca, libre de polvo y todo resto de material.
- La superficie debe ser plana.
- La superficie no debe mojarse.

Modo de empleo



Proyectado: regular caudal a 650 -750 l/h. Manual: mezclar con xx lts de agua hasta lograr un buen empaste. Si se realiza en trompito, mezclar solo por 5 minutos.



Aplicar sobre el panel, hasta cubrir la malla metálica, asegurándose de que no queden espacios sin cubrir. Luego colocar las guías metálicas. Aplicar la segunda capa cuando la primera comience a "tirar".



Reglear, retirar guías y rellenar. Una vez comenzado el fragüe, dar terminación final con frataso de madera. Curar el material rociándolo con agua, una o dos veces por día durante 3 días.

Conservación

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado y al abrigo de la humedad.

Nota

Para aplicaciones fuera del rango de temperatura indicado, consultar a nuestro departamento técnico.